

弹簧柱塞

大部分工厂制造的弹簧柱塞头都是表面硬化处理。这就意味着它们有2.5mm厚的保护壳。在这层薄壁下面的是未经处理的软质钢材。而杰根斯的弹簧柱塞则是用工具钢整体淬火硬化处理制成。

杰根斯的弹簧球头柱塞具有精确的端面压力, 易于安装, 并且具有价格竞争力。产品按照ISO 9001质量认证体系, 由美国生产制造。

如果这些还不足以说明杰根斯的弹簧球头柱塞的特点, 如下则是更详细介绍:

更好的接触点

杰根斯的弹簧柱塞为旋转型, 接触点在流畅的持续过程中产生, 因此, 该接触点总是在一个球面上, 从而塞柱和球总能完美地在切点接触。通常, 通过车和磨两个步骤就能在塞柱接触头加工出脊肩, 也能加工成非圆接触头。这些, 反过来能凿削出精美的工件, 或起到制动凸轮悬挂固定的作用。

超长的弹簧
更长的使用寿命

弹簧越长, 它的使用寿命就越长。杰根斯的所有弹簧柱塞用超长弹簧, 使凸缘内塞长度更小, 也降低了弹簧的劳损机率。

改善柱塞与柱塞体的结合结构

柱塞的长基柱与柱塞体有更大的接触面。这就意味着改善了柱塞与柱塞体的结合结构, 增加柱塞实际行程和大大地提高侧面荷载。

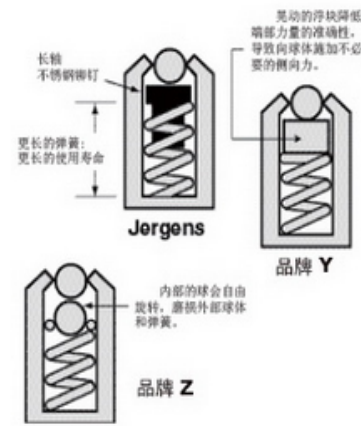
更紧密的配合从而提高抗污力

更紧密的加工公差, 更小的塞体间隙, 以及更光洁的柱塞面, 使杰根斯的柱塞配合更平滑顺畅。这不但改善了柱塞的结合结构, 还提高了柱塞的抗污力, 因为污垢和沙尘无法进入柱塞滑动接触面导致缩短柱塞使用寿命。

柱塞更好调整

利用柱塞结构设计 (Solid Drive[®]), 确保在柱塞移动或调整的过程中, 柱塞能整体一体移动, 而非单单移动固定螺丝。因此, 弹簧和其他部件不会从柱塞中掉出。

球头柱塞



正向控制弹簧弹力

准确的弹簧位置是由一个不锈钢铆钉保证的。该铆钉铆接在一个大尺寸的杰根斯球头柱塞轴上。这样就能更精确地定位弹簧, 从而保证更准确的柱塞球行程, 并能使弹簧弹力得到正向控制。通常的浮盘或双球结构柱塞中 (见上图, Brand Y & Z), 浮盘容易错位, 内球也会转动, 从而导致柱塞弹簧和球头容易磨损。

更长的弹簧使用寿命

通过尽可能缩小衬套插销头厚度, 杰根斯能够尽可能长的弹簧。这样当然就能减少弹簧的疲劳而增加其使用寿命。

统一球头凸出高度

每个柱塞的球头从柱塞体凸出的高度必须统一。统一的凸出尺寸是通过精确控制对柱塞筒口的弯边压力实现的。精确加工控制和严格的检测程序确保了每个球头凸出高度之间的尺寸差异不超过 0.13mm。

